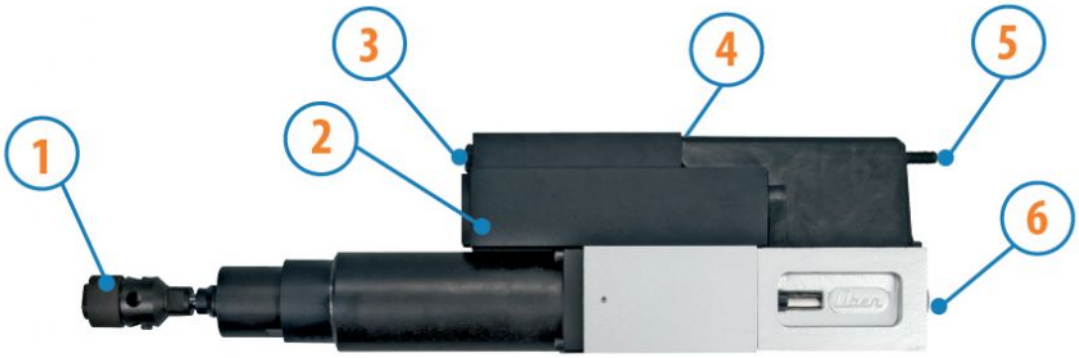
GEWINDESCHNEIDEINHEIT

Gewindeschneideinheit UMLG

Datenblatt
UMLG7



1. Futter
2. Öldynamische Bremse
3. Einstellschraube der Geschwindigkeit des gebremsten Hubs
4. Mikroschalter für die Umschaltung des Rücklaufs der Einheit
5. Einstellanschlag des Mikroschalters für die Hubumkehr
6. Motoreingang

Produktdatenblätter

Modell	UMLG7
Bestellnr.	8601007
Leerlaufdrehzahl - rechts	400
Leerlaufdrehzahl - links	800
Futter Verbindung	B10
Leistung bei Stahl (Richtwert)	M4 - M8
Gesamthub - mm	50
Gebremster Hub - mm	50
Vorschub-kraft - Kg	100
Leistung - Watt	285
Leistung - HP	0,38
Gewicht - Kg	8
Luftanschluss	1/4 GAS
Schlauch - ø min mm	8