EINBAU-GEWINDEBOHRER SERIE MG-MP-MTR

SERIE MTR - Umsteuerbar

WATT: 740 / VERBRAUCH: 1100 Nl/1"

Datenblatt
MTR15



1. Futter
2. Abholbereich
3. Lufteinlass
4. Luftauslass

Produktdatenblätter

Umsteuerbar - Modell	MTR15
Umsteuerbar - Bestellnr.	8305527
Leerlaufdrehzahl - U/min	1500
Drehmoment Nm - Nm	13
Leistung bei Stahl	M8
Futterverbindung	B12
Futterbestellnr.	3731001

Formularfunktionen

Die in der Tabelle angeführten Modelle werden normalerweise in Form von zylindrischem Gehäuse, wie im Foto dargestellt, und mit angezeigtem Anschluss geliefert.
Auf Anfrage sind für die Modelle der Serie MTR und das Modell MP 100 die Ausführungen mit Umsteuer und Steuerventil am Lufteinlass verfügbar.
DREHRICHTUNGSUMKEHR MIT MOTORUMSTEUERUNG
Der Motor ist umsteuerbar und muss an ein Umsteuerventil angeschlossen werden.
Der Befehl des Ventils bestimmt den rechtsläufigen Drehsinn zum Gewindeschneiden und den linksläufigen zum Lösen.
Die Drehzahl im Lösen stimmt mit der des Gewindeschneidens überein.

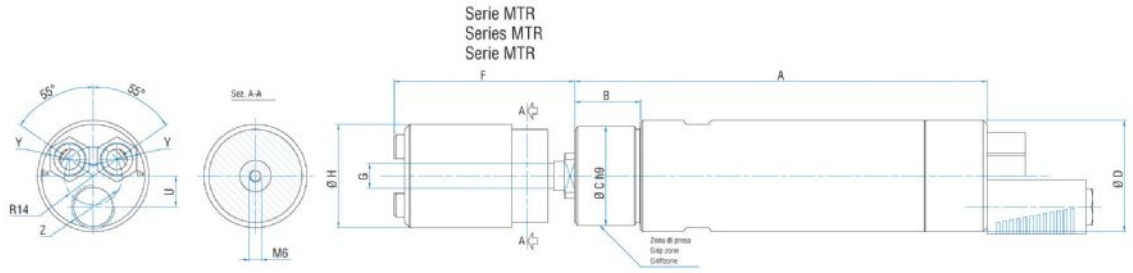
EINBAU-GEWINDEBOHRER SERIE MG-MP-MTR

SERIE MTR - Umsteuerbar

WATT: 740 / VERBRAUCH: 1100 Nl/1"

Datenblatt
MTR15

Gesamtabmessungen



Schablone	Code	A	A1	B	C	D	D1	F	G	H	U	V	Y	Z
MTR15	8305527	200	82	32	48	54	67,5	87,5	B12	50,8	15	/	3/8" GAS	1/2" GAS