AVELLANADOS RECTO

Recto - Arranque de empuje

WATT: 100 / CONSUMO: 200 Nl/1"

Ficha de datos

USV66



Descripción

Herramientas particularmente estudiadas para avellanados y/o rebabados de los agujeros, mediante el uso de fresas cónicas con mango del tipo DIN 334-335 o parecidas
Pueden utilizar las fresas para acero, aluminio, madera, materiales plásticos y ser empleadas para cualquier aplicación.
El modelo recto, ligero, manuable y versátil se utiliza con gran facilidad, para la mayoría de los trabajos.
El arranque por empuje simplifica la acción del operador y también permite regular el esfuerzo de trabajo en función del empuje ejercido sobre la herramienta.
Los modelos de pistola y en ángulo se utilizan normalmente para aplicaciones más pesadas o cuando la posición normal de trabajo los hace más funcionales.
En dotación con pinza ER16 del tamaño indicado en la tabla
Sobre pedido:
-Pinzas ER16 del tamaño indicado
-Transportador de escape

Ficha técnica

Modelo	USV66
Código	8200523
Velocidad en vacío - r.p.m./min	500
Avellanado de los agujeros sobre acero - Ø mm	2 - 24
Herramienta de avellanado - Ø mm	25
Pinza portaherramientas estándar ER 16 - Ø mm	10
Pinza portaherramientas ER 16 sobre pedido - Ø mm	5 - 6 - 8
Longitud(herramienta no incluida) - mm	228
Peso - Kg	0,55
Conexión aire	1/4" GAS

AVELLANADOS RECTO

Recto - Arranque de empuje

WATT: 100 / CONSUMO: 200 Nl/1"

Ficha de datos

USV66

Dimensiones totales

