AVELLANADOS EN ÁNGULO

En ángulo - Arranque de palanca

WATT: 150 / CONSUMO: 250 Nl/1´

Ficha de datos

USV988



Descripción

Herramientas particularmente estudiadas para avellanados y/o rebabados de los agujeros, mediante el uso de fresas cónicas con mango del tipo DIN 334-335 o parecidas
Pueden utilizar las fresas para acero, aluminio, madera, materiales plásticos y ser empleadas para cualquier aplicación.
El modelo recto, ligero, manuable y versátil se utiliza con gran facilidad, para la mayoría de los trabajos.
El arranque por empuje simplifica la acción del operador y también permite regular el esfuerzo de trabajo en función del empuje ejercido sobre la herramienta.
Los modelos de pistola y en ángulo se utilizan normalmente para aplicaciones más pesadas o cuando la posición normal de trabajo los hace más funcionales.
En dotación con pinza ER16 del tamaño indicado en la tabla
Sobre pedido:
-Pinzas ER16 del tamaño indicado
-Transportador de escape

Ficha técnica

AVELLANADOS EN ÁNGULO

En ángulo - Arranque de palanca

WATT: 150 / CONSUMO: 250 Nl/1´

Ficha de datos
USV988

Modelo	USV988
Código	8201560
Velocidad en vacío - r.p.m	370
Avellanado de los agujeros sobre acero - Ø mm	2 - 24
Herramienta de avellanado - Ø mm	25
Pinza portaherramientas estándar ER 16 - Ø mm	10
Pinza portaherramientas ER 16 sobre pedido - Ø mm	5 - 6 - 8
Longitud (herramienta no incluida) - mm	227
Peso - Kg	1,10
Conexión aire	1/4" GAS

Dimensiones totales

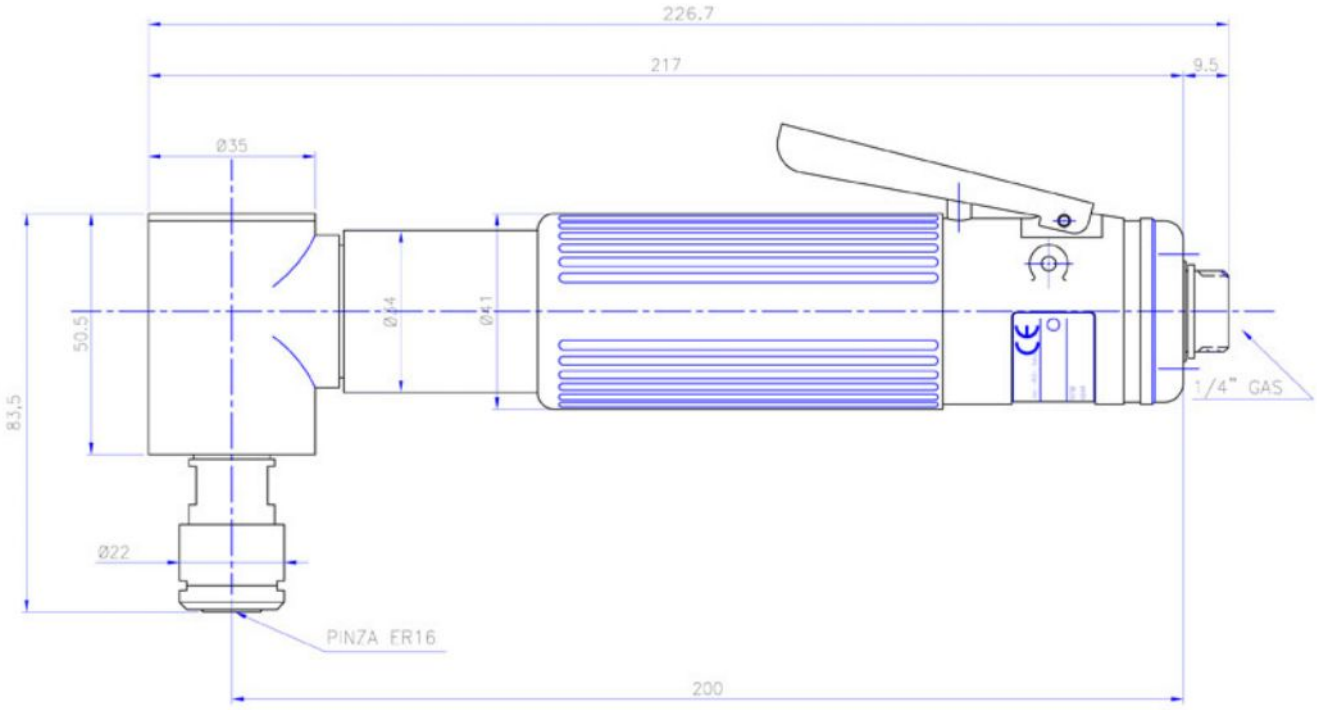
AVELLANADOS EN ÁNGULO

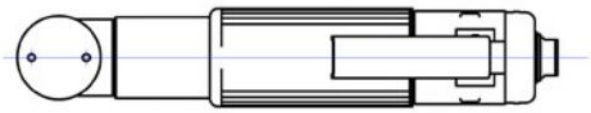
En ángulo - Arranque de palanca

WATT: 150 / CONSUMO: 250 Nl/1´

Ficha de datos

USV988





Vista Scala 1:2