

MOTEURS A TARAUDER SERIE MG-MP-MTR

SERIE MP - Réversibles

WATT: 600 / CONSOMMATION: 800 NI/1'

Le moteur est équipé d'un boîtier de vitesse à engrainages synchronisés.
Données relevées avec une pression de 6 bars - Diamètre minimum du tuyau d'alimentation 12 mm

Fiche technique
MP100CA



1. Mandrin
2. Contrôle du boîtier
3. Zone de prise
4. Entrée d'air

Fiche technique

Réversible - Modèle	MP100CA
Réversible - Code	8305537
Vitesse à vide - tours/min	300/100
Couple max - Nm	180
Capacité de taraudage sur l'acier	M30
Fixation mandrin	B16
Code mandrin	3731004
Poids - Kg	3,3

Caractéristiques du formulaire

La condition normale de livraison des modèles indiqués dans le tableau est celle avec corps cylindrique comme dans l'image, et fixation comme indiquée.

Sur demande, il y a pour les modèles de la série MTR et le modèle MP 100, les versions avec valve d'inversion et de commande déjà appliquée à l'entrée d'air.

INVERSION DU SENS DE ROTATION AVEC INVERSION MOTEUR+BOITER

Le moteur est réversible et doit être relié avec une valve d'inversion.

La commande de la valve détermine la rotation vers la droite pour tarauder, et vers la gauche pour dévisser.

La machine est équipée d'un boîtier de vitesse à engrainages synchronisés, qui permet de varier la vitesse à vide de 300 à 100 tours/min, et donc les conditions de taraudage idéales pour un vaste arc de diamètres de filetage et / ou matériaux à tarauder.

MOTEURS A TARAUDER SERIE MG-MP-MTR

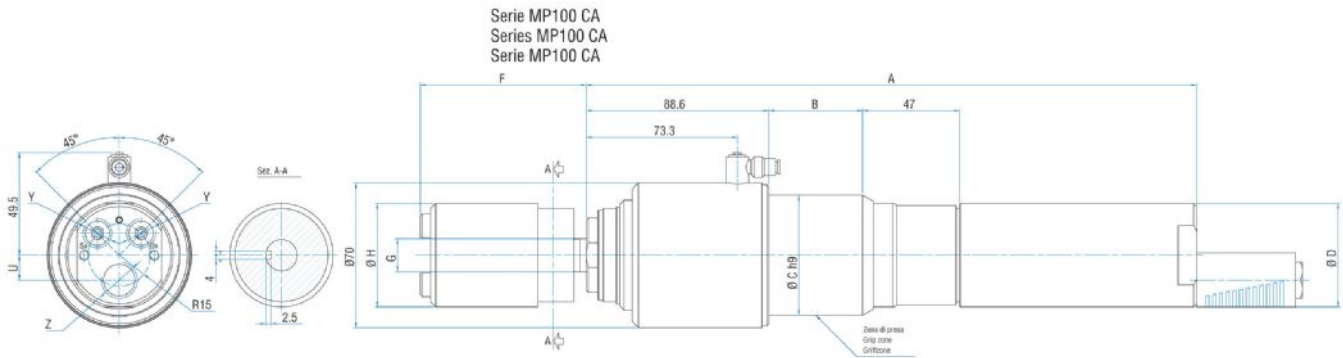
SERIE MP - Réversibles

WATT: 600 / CONSOMMATION: 800 NI/1'

Le moteur est équipé d'un boîtier de vitesse à engrainages synchronisés.
Données relevées avec une pression de 6 bars - Diamètre minimum du tuyau d'alimentation 12 mm

Fiche technique
MP100CA

Dimensions hors tout



Modèle	Code	A	A1	B	C	D	D1	F	G	H	U	V	Y	Z
MP100CA	8305537	296	122,5	45,4	58	50	70	80,5	B16	50,8	12	/	1/4" GAS	3/8" GAS