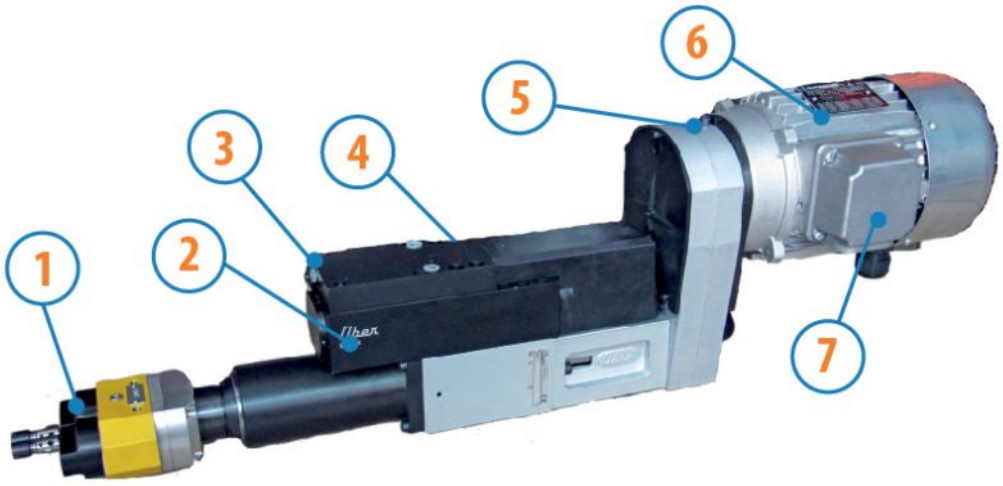
UNITA´ DI FORATURA

Serie TEP - Motore elettrico trifase - avanzamento e ritorno pneumatici

Attacco mandrino B12

Scheda modello
TEP17



1. Mandrino
2. Freno oleodinamico
3. Vite di regolazione della velocità della corsa frenata
4. Micro di commutazione del ritorno unità
5. Gruppo riduttore
6. Motore elettrico
7. Scatola di derivazione

Descrizione

Studiate per la realizzazione di stazioni di foratura, singole o multiple e per poter essere associate a tavole rotanti o slitte scorrevoli portapezzo, per costruire piccoli transfert.
Particolarmente adatte per le industrie del legno e della plastica, infissi e componenti in leghe leggere.
I modelli della serie MRCE si caratterizzano per il piccolo ingombro e sono adatti a lavori più leggeri.
I modelli della serie TEP, dotati di maggiore potenza, si prestano a lavorazioni più impegnative.

Scheda tecnica

UNITA´ DI FORATURA

Serie TEP - Motore elettrico trifase - avanzamento e ritorno pneumatici

Attacco mandrino B12

Scheda modello
TEP17

Modello	TEP17
Codice	8612006
Velocità a vuoto - giri/min	1700
Capacità di foratura mm - Legno	14
Capacità di foratura mm - Alluminio	10
Capacità di foratura mm - Acciaio	8
Corsa totale - mm	50
Corsa frenata - mm	50
Spinta avanz. a 6 bar - Kg	100
Potenza - Watt	375
Potenza - HP	0,5
Peso - Kg	15
Consumo aria - Nl/ciclo	1,5
Mandrino in dotazione - Codice	3716011