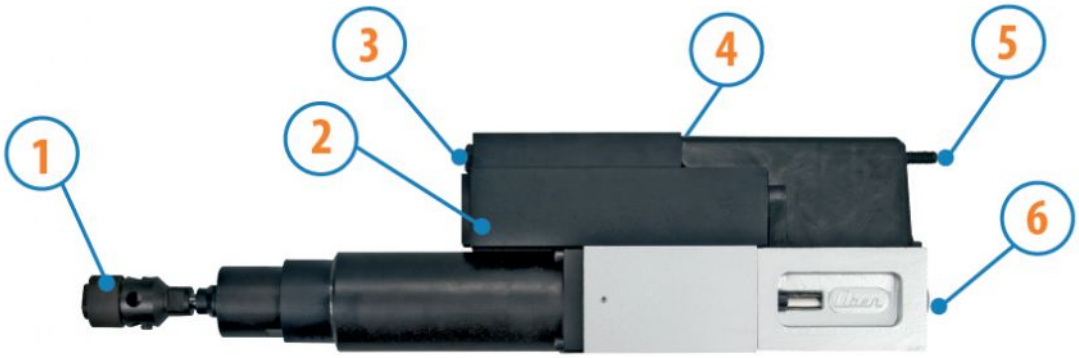
# UNITA’ DI MASCHIATURA

Unità di maschiatura UMLG

Scheda modello
**UMLG8**




1. Mandrino
2. Freno oleodinamico
3. Vite della regolazione della velocità della corsa frenata
4. Micro di commutazione di ritorno unità
5. Battuta di regolazione del micro d"inversione della corsa
6. Ingresso area motore

## Descrizione

Le unità di automazione per maschiatura UMLG presenti nel catalogo OBER, adatte per applicazioni in postazioni fisse, lavorano seguendo il seguente sistema:
Avvio ciclo mediante comando pneumatico;
Corsa di avvicinamento regolabile in lunghezza;
Corsa di lavoro frenata regolabile in lunghezza ed in velocità mediante strozzatore;
Fine corsa di lavoro e comando inversione;
Corsa di ritorno
Il mandrino ruota in senso antiorario fino al contatto del maschio sul particolare da maschiare;
Passa automaticamente a rotazione destra durante la fase di lavoro;
Il senso di rotazione dell"unità di maschiatura UMLG, all"inizio della corsa di ritorno ruota in senso antiorario finché il maschio é impegnato sul foro filettato.

## Scheda tecnica

| | |
|---|---|
| Modello | UMLG8 |
| Codice | 8601008 |
| Velocità a vuoto - a destra | 295 |
| Velocità a vuoto - a sinistra | 590 |
| Attacco mandrino | B10 |
| Capacità di maschiatura orientativa su acciaio | M4-M10 |
| Corsa totale - mm | 50 |
| Corsa frenata - mm | 50 |
| Spinta di avanzam. - Kg | 100 |
| Potenza - Watt | 285 |
| Potenza - HP | 0,38 |
| Peso - Kg | 8 |
| Attacco aria | 1/4 GAS |
| Tubo - ø min mm | 8 |